

Material

Zerstörungsfreie Lederfeuchtemessgeräte

humimeter LM5 zur Messung von Leder-Fertigprodukten

humimeter LM6 zur Messung von Leder während des gesamten Herstellungsprozesses bis hin zum Fertigprodukt



78,0 °F | 6,16% | 456 kg/m³ | -27,3 t/d | 0,64 aw | 51,9% r.H. | 14,8% abs | 100,4 g/m² | 09 m/s | 4,90 Ugl | 163 µm | 23,2 °C | 78,8 °F | 6,21% | 1424 kg

Material

humimeter LM5 & LM6 Lederfeuchtemessgeräte

Zerstörungsfreie Handmessgeräte zur sekundenschnellen Wassergehaltsbestimmung von Leder



Eckdaten:

- Zerstörungsfreie Messung ohne Probenvorbereitung
- Einfache Bedienung, sekundenschnelles Messergebnis
- Messbereich LM5: 3% bis 20% Lederfeuchte
- Messbereich LM6: 3% bis 65% Lederfeuchte
- Auflösung: 0,1%
- Messtiefe: 5mm
- Mindestmaterialstärke: 10mm
- Betriebstemperaturbereich: 0 bis +40°C
- Automatische Temperaturkompensation
- Manueller Messwertspeicher für bis zu 10.000 Werte
- Automatische Durchschnittswertberechnung
- Großflächige beleuchtete LC-Anzeige
- Lieferumfang: humimeter LM5 bzw. LM6 mit Gummischutz, Holzkassette, Prüfplatte und Batterien
- Optional: humimeter USB Datenschnittstellenmodul mit LogMemorizer PC-Software auf USB Stick inkl. USB Kabel für PC, portabler Thermo-Drucker

Messablauf und Bedienung:

Nach Auswahl der richtigen Kennlinie (abhängig von der Dichte des Leders) wird das Lederfeuchtemessgerät humimeter LM5 bzw. LM6 auf einen mindestens 10mm dicken Stapel von Lederhäuten (z.B. am Bock) gelegt und satt angedrückt. Die absolute Lederfeuchte sowie die Temperatur können sofort vom Display abgelesen werden. Das Leder wird durch den Messvorgang nicht beschädigt. Durch mehrere Messungen an verschiedenen Stellen kann der durchschnittliche Wassergehalt sekundenschnell ermittelt werden.

Profitieren Sie von der zerstörungsfreien Messmethode und optimieren Sie Trocknungskosten sowie Wartungszeiten durch rechtzeitige Erkennung von etwaigen Feuchteschwankungen oder Feuchteflecken.

Die Messwerte können am Gerät gespeichert und mit Informationen wie z.B. Chargennummern ergänzt werden. Mit der optionalen USB Schnittstelle können die Messdaten an einen PC übertragen und mittels LogMemorizer® PC-Software archiviert, ausgewertet, exportiert oder ausgedruckt werden.

Akkreditierte Prüfstelle:

Im Jahr 2016 wurde ein akkreditiertes Prüflabor aufgebaut, welches den Anforderungen der weltweit gültigen Norm EN ISO/IEC 17025:2005 entspricht. Zusätzlich wurde das Labor für die Wassergehaltsbestimmung laut Norm EN ISO 4684: „Leder - Chemische Prüfungen - Bestimmung flüchtiger Substanzen“ zertifiziert. Durch die für die Erlangung und Erhaltung der Akkreditierung notwendigen Anforderungen wird ein Höchstmaß an Prüfqualität gewährleistet.



Klima & Umwelt



Lebensmittel



Bioenergie



Material



Gebäude



Papier / Karton

Schaller Messtechnik GmbH

Max-Schaller-Straße 99, A - 8181 St. Ruprecht an der Raab
 Tel +43 (0)3178 - 28899 , Fax +43 (0)3178 - 28899 - 901
 info@humimeter.com, www.humimeter.com

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen berücksichtigen versionsbedingte Änderungen nicht.
 Alle Produkte finden Sie auf: www.humimeter.com